

设备简介 *Equipment Introduction*

是一款为提高效率而采用双面同时焊接而开发的自动化设备。全进口**日本松下伺服电机**配置，**无需气源**，焊接速度快，焊接精度高。焊点虚焊，炸焊自动报警，手动控制自动定位补焊；焊接过程中不同焊点能量可切换。产量设定，生产计数，定量停机；设备采用焊针补偿、左右独立四组能量切换，设定焊针使用次数，达到规定后提醒焊针维护。有焊接路径 CAD 导图功能，可 U 盘拷贝程序；可一次陈列和二次陈列及花样编程；在系统中存放几十组产品焊接程序及参数，更换产品只用调节能量，调出程序即可，无需别的操作，实现傻瓜式操作。



设备参数

Device parameters

产品名称	双面自动点焊机	设备行程	600mm*400mm
产品型号	CB-6040	焊接电源	多脉冲/晶体管/储能直流
设备重量	330kg	耗电量	忙时0.8KW ,闲时0.2KW
焊接厚度	0.5mm	设备运行方式	自动连续/单点 /单步可选
焊接速度	0.5s/点	电极材料	3.00mm/1.7mm可选
设备电源	220V 50/60HZ	冷却方式	强制水循环冷却
功率容量	2KW(含电源)	外形尺寸	1000* 1400*1680(mm)

深圳市赤豹科技有限公司

地址：广东省深圳市光明新区油麻岗路73号港深高新科技园B3栋3楼

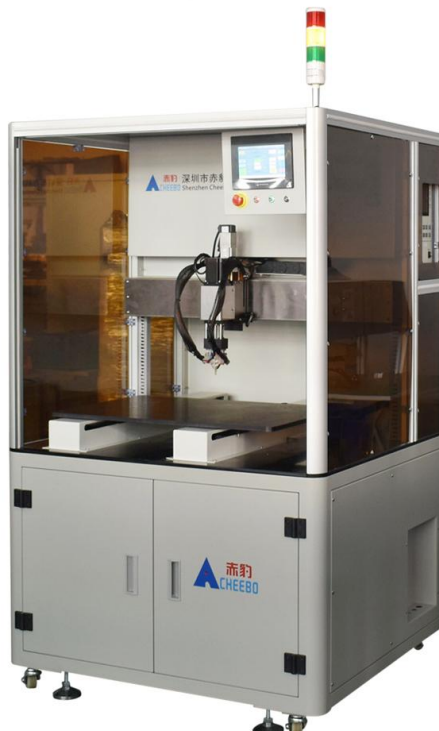
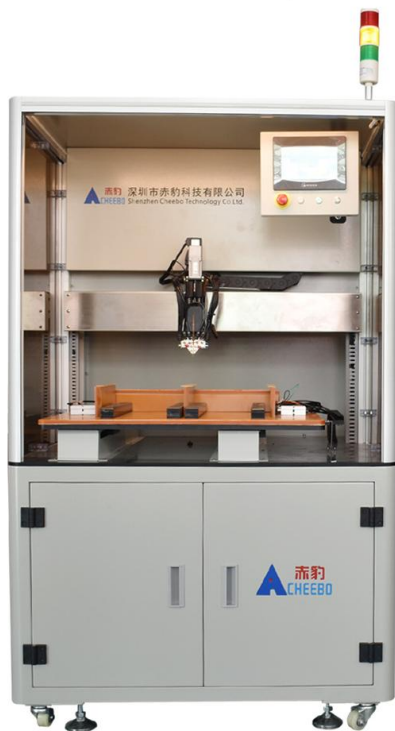
联系电话：0755-28129669

企业官网：<http://www.cheebocn.com>



设备简介 *Equipment Introduction*

双工位不停机连续自动运行点焊，全进口日本松下伺服电机配置，焊接速度快，精度高。虚焊，炸焊自动报警，手动控制自动定位补焊；焊接过程中不同焊点能量可切换。配置旋转焊头(选配)，可点焊不同角度开叉镍片，焊针旋转防粘针功能可开启关闭。产量设定，生产计数，定量停机；设定焊针使用次数，达到规定后提醒焊针维护。有焊接路径 CAD 导图功能，可 U 盘拷贝程序；可一次陈列和二次陈列及花样编程；在系统中存放几十组产品焊接程序及参数，更换产品只用调节能量，调出程序即可，无需别的操作，实现傻瓜式操作。



设备参数

Device parameters

产品名称	单面自动点焊机	加工行程	600mm*400mm
产品型号	WH-5040	焊接电源	多脉冲/晶体管/储能直流
设备重量	120kg (不含电源)	耗电量	忙时0.8KW ,闲时0.2KW
焊接厚度	0.5mm	设备运行方式	自动连续/单点 /单步可选
焊接速度	0.4s/点	电极材料	1.7mm/3.0mm可选
设备电源	220V 50/60HZ	冷却方式	强制水循环冷却
功率容量	1.2KW(含电源)	外形尺寸	1000* 800*1620(mm)

深圳市赤豹科技有限公司

地址：广东省深圳市光明新区油麻岗路73号港深高新科技园B3栋3楼

联系电话：0755-28129669

企业官网：<http://www.cheebocn.com>



设备简介 *Equipment Introduction*

新款双工位锂电池保护板自动点焊机，不停机连续自动运行点焊，全进口日本松下伺服电机配置，焊接速度快，精度高。虚焊、炸焊自动报警，手动控制自动定位补焊；焊接过程中不同焊点能量可切换。配置旋转焊头（选配），可点焊不同角度开叉镍片，焊针旋转防粘针功能可开启关闭。产量设定，生产计数，定量停机；设定焊针使用次数，达到规定后提醒焊针维护。有焊接路径CAD导图功能，可U盘拷贝程序；可一次陈列和二次陈列及花样编程。



设备参数

Device parameters

产品名称	保护板自动点焊机	加工行程	600mm*400mm
产品型号	WH-5035	焊接电源	多脉冲/晶体管/储能直流
设备重量	120kg (不含电源)	耗电量	忙时0.8KW , 闲时0.2KW
焊接厚度	0.5mm	设备运行方式	自动连续/单点 /单步可选
焊接速度	0.4s/点	电极材料	1.7mm/3.0mm可选
设备电源	220V 50/60HZ	冷却方式	强制水循环
功率容量	1.2KW(含电源)	外形尺寸	1000* 800*1620(mm)

深圳市赤豹科技有限公司

地址：广东省深圳市光明新区油麻岗路73号港深高新科技园B3栋3楼

联系电话：0755-28129669

企业官网：<http://www.cheebocn.com>



设备简介 *Equipment Introduction*

适用圆柱电芯正极自动贴绝缘青稞纸

贴纸效率：4000支18650电芯/小时（一台机器抵4-5个工人）；

工作方式：每次贴4支电芯；自动料斗上料，一次可投放400PCS；

工作条件：AC 220V $\pm$ 10% 50Hz；功率 $\leq$ 1kW；干燥气源：0.4~0.8Mpa；

贴纸规格：圈纸宽度：98 $\pm$ 0.2mm；

硬件配置：进口SKD61高速钢切刀；切刀自润滑不粘胶；MCGS触摸屏，松下PLC，日本松下及欧姆龙感应器，日本NSK轴承，亚德克气缸，台湾明纬开关电源。



设备参数

Device parameters

工作电压	AC 220V $\pm$ 10% 50Hz	功率	$\leq$ 1KW
工作气源	0.5~0.8 Mpa	工作效率	4000PCS/H
适应电池规格	18650 成品电芯	工作方式	每次贴4支电芯
卷纸规格宽度	90 $\pm$ 0.2mm	干燥气源	0.4~0.8Mpa
卷纸规格内径	最小内径75mm	气缸	亚德克
卷纸规格外径	最大外径300mm	开关电源	台湾明纬
外形尺寸	1600*850*1700(mm)	设备重量	约250kg

深圳市赤豹科技有限公司

地址：广东省深圳市光明新区油麻岗路73号港深高新科技园B3栋3楼

联系电话：0755-28129669

企业官网：<http://www.cheebocn.com>



设备简介 *Equipment Introduction*

ST-10是一款用于测试电芯内阻和电压的自动化分选设备。

- 1、设备操作简单，无须专业人员培训，工人均能轻松掌握。
- 2、设备采用 PLC+PC 控制，PLC 负责电池入料，运料，收料，PC 负责电池测试仪表数据采集，电压内阻等级分选，操作简单易学，工作效率高，节省人力成本，产品性能良好。
- 3、电控器件：采用松下 PLC 和松下伺服电机控制，品牌传感器等配件。
- 4、分选效率：4000支18650电芯/小时；
- 5、分选精度：电压0.01MV、内阻0.01MΩ；四针探测，寿命长稳定性高
- 6、出料：自动料斗上料，一次可投放400PCS，分选10档配对出料；



设备参数

Device parameters

工作电压	AC 220V±10% 50Hz	功率	≤800W
工作气源	0.5~0.8 Mpa	工作效率	4000PCS/H
适应电池规格	18650 成品电芯	分选通道	5/10可选
设备重量	约250kg	合格率	≥ 99%
外形尺寸	1320*860*1200(mm)	开路电压	精度 ±0.1%
框架材料	优质厚冷轧板，铝型材制作	交流内阻	精度 ±0.5%
分选参数	开路电压、交流内阻（可选）	室内温度	-10℃~50℃

深圳市赤豹科技有限公司

地址：广东省深圳市光明新区油麻岗路73号港深高新科技园B3栋3楼

联系电话：0755-28129669

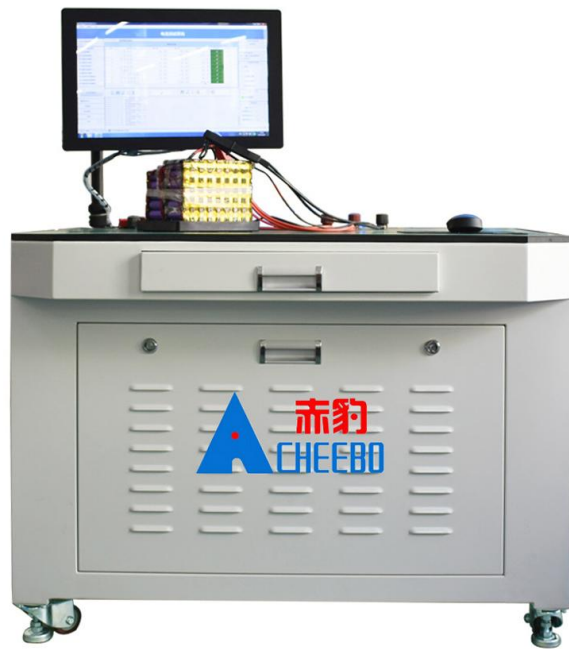
企业官网：<http://www.cheebocn.com>



设备简介 *Equipment Introduction*

成品电池综合测试设备是一款快速准确测试成品电池性能的设备，主要测试项目有：开路电压、交流内阻、放电测试、放电过流测试、短路保护测试、充电测试、充电保护测试。系统采用32位ARM 处理器，电压、电流采用16位AD转换器，相比同类设备测试速度快、测试精度高、支持多台设备同时操作。广泛用于汽车电子、航空航天、船舶、太阳能储能、电动自行车、电动摩托、后备电源电池、通信电源等动力电池组生产和科研实验测试。

设备持续输出功率 1500W；最高测试电压 110V，(可以根据需求定制)；最高充电电流(15A)、过放电电流(120A)(可以根据需求定制)；测试项目可编程控制；友好的上位机人机交互界面；支持一个上位机软件控制多台设备；设备支持串口、网络跟上位机通信；测试记录支持保存到文件(EXCEL)；支持测试项目导出导入功能；设备支持充放电同口和分口电池；设备支持充电激活电池功能；电池组负载带载测试；电池组大电流保护测试；电池真实性短路保护测试；电池组持续充电测试；电池组大电流充电保护测试。



设备参数

Device parameters

电压最大量程	110V(直流)	电压测量精度	$\pm 0.02V$
放电最大电流	120A	放电电流测量精度	$\pm 0.02A$
充电最大电流	15A	充电电流测量精度	$\pm 0.02A$
交流内阻最大量程	300m Ω	交流内阻测量精度	0.1m Ω
直流内阻最大量程	5 Ω	直流内阻测量精度	$\pm 1m\Omega$
过流保护电流	10~400A	短路电阻	60~80m Ω
输入功率	1500W	负载最大功率	13KW

— 深圳市赤豹科技有限公司 —

地址：广东省深圳市光明新区油麻岗路73号港深高新科技园B3栋3楼

联系电话：0755-28129669

企业官网：<https://www.cheebocn.com>



设备简介 *Equipment Introduction*

双导轨加粗加厚，底盘稳定牢固，焊接过程不易滑动；X、Y、Z轴及焊头均可调节，点焊不用推动电池；导轨移动加激光定位，精度高，特别适合大电池组点焊组装。

焊接电流上升速度极快，短时间内实现高品质焊接；对漏焊、虚焊进行实时监控；不需要焊接变压器，小型、轻巧、美观；有定电流、定电压、定电流和定电压组合模式三种控制方式，有电动/气动可选。



电动式

设备参数

Device parameters

产品名称	龙门架点焊机	焊接方式	单面双点平衡焊接
产品型号	MTB-5000-T	焊接电源	多脉冲/晶体管/储能直流
设备重量	120kg (不含电源)	最大消耗功率	350W
电源电流	5000A/8000A	焊接厚度	0.2mm(超过0.2需开槽打点)
焊接速度	200次/分钟	电极材料	1.7mm
设备电源	220V 50/60HZ	焊接平台载重	60kg
功率容量	1.2KW(含电源)	外形尺寸	1200* 700*1230(mm)

深圳市赤豹科技有限公司

地址：广东省深圳市光明新区油麻岗路73号港深高新科技园B3栋3楼

联系电话：0755-28129669

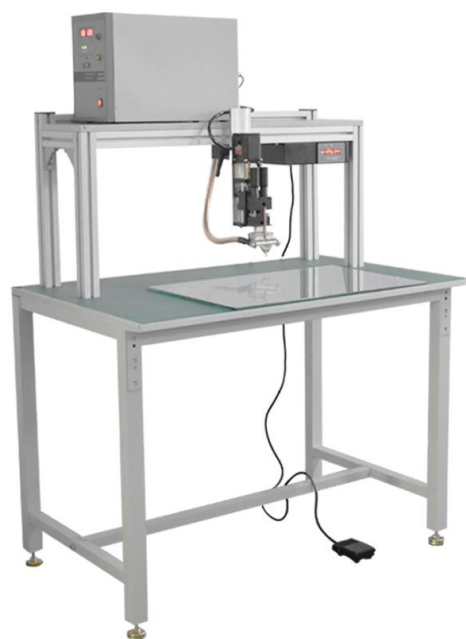
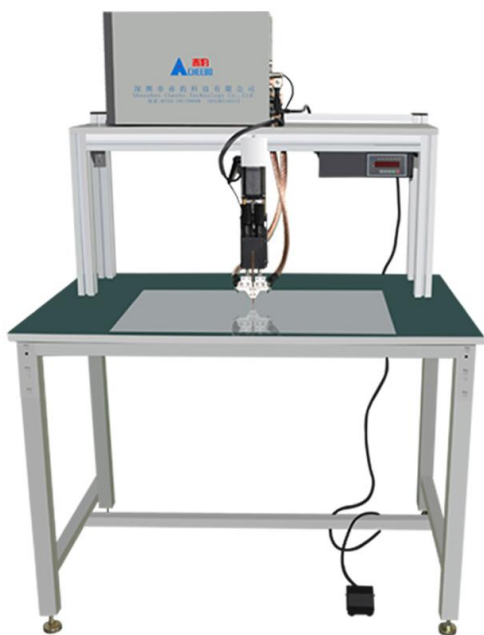
企业官网：<http://www.cheebocn.com>



设备简介 *Equipment Introduction*

不需要配气泵的大电池组点焊机，噪音小，速度快，压力稳定。该设备性能稳定、焊接质量可靠、结构紧凑合理、体型小功率大，客户评价为焊机中的“战斗机” 具体特点有：

- 1、精密微电脑技术控制，能预存多个程序，可随意更改、调用；
- 2、采用双段多脉冲调节，可改善焊接输出能量波形、提高焊接能力、使焊点牢固、美观；
- 3、电网电压自动监测、跟踪补偿；
- 4、傻瓜式设计，设备操作简单易学；
- 5、数码 LED 显示，设备的各项参数调整更加直观易学易操作；
- 6、后出电极的设计，更易于装配在自动化设备上。
- 7、优化结构设计，外型精美，结构紧凑合理、体型小功率大；
- 8、工业级电路设计，电路安全、可靠。



设备参数

Device parameters

产品名称	龙门架点焊机	焊接方式	单面双点平衡焊接
产品型号	MUC-26-D	焊接电源	多脉冲/晶体管/储能直流
设备重量	120kg (不含电源)	输入电流(最大)	32A
电源电流	3000A	焊接厚度	0.2mm(超过0.2需开槽打点)
焊接速度	180次/分钟	电极材料	1.7mm
设备电源	220V 50/60HZ	焊接平台载重	60kg
功率容量	12KW(含电源)	外形尺寸	1000* 650*1200(mm)

深圳市赤豹科技有限公司

地址：广东省深圳市光明新区油麻岗路73号港深高新科技园B3栋3楼

联系电话：0755-28129669

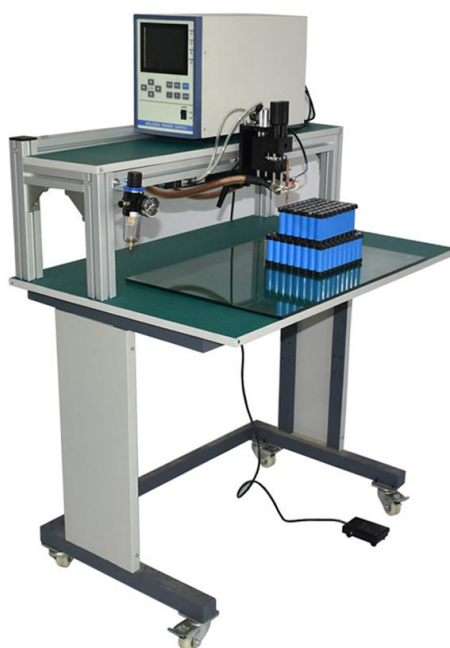
企业官网：<http://www.cheebocn.com>



设备简介 *Equipment Introduction*

该设备性能稳定、焊接质量可靠、结构紧凑合理、体型小功率大，客户评价为焊机中的“战斗机” 具体特点有：

- 1、焊接电流上升速度极快，短时间内实现高品质焊接；
- 2、对电流、电压、功率、电阻的波形进行动态实时检测；
- 3、不需要焊接变压器，小型、轻巧、美观；
- 4、有定电流、定电压、定电流和定电压组合模式三种控制方式；
- 5、精密微电脑技术控制，智能化水平和焊接精度高；
- 6、专有的输出能量优化算法，输出电压和输出电流变换合理，焊接能力强、焊点牢固、无虚焊、火化小、表面质量优；
- 7、自动焊接电流监测功能，可有效监测焊接输出电流，焊接电流过小时发出报警及时补充焊接。



设备参数

Device parameters

产品名称	龙门架点焊机	焊接方式	单面双点平衡焊接
产品型号	MTB-5000	焊接电源	多脉冲/晶体管/储能直流
设备重量	120kg (不含电源)	最大消耗功率	350W
电源电流	5000A/8000A	焊接厚度	0.2mm(超过0.2需开槽打点)
焊接速度	200次/分钟	电极材料	1.7mm
设备电源	220V 50/60HZ	焊接平台载重	60kg
功率容量	12KW(含电源)	外形尺寸	1000* 650*1200(mm)

深圳市赤豹科技有限公司

地址：广东省深圳市光明新区油麻岗路73号港深高新科技园B3栋3楼

联系电话：0755-28129669

企业官网：<http://www.cheebocn.com>



设备简介 *Equipment Introduction*

该设备性能稳定、焊接质量可靠、结构紧凑合理、体型小功率大，客户评价为焊机中的“战斗机” 具体特点有：

- 1、精密微电脑技术控制，能预存多个程序，可随意更改、调用；
- 2、采用双段多脉冲调节，可改善焊接输出能量波形、提高焊接能力、使焊点牢固、美观；
- 3、电网电压自动监测、跟踪补偿；
- 4、傻瓜式设计，设备操作简单易学；
- 5、数码 LED 显示，设备的各项参数调整更加直观易学易操作；
- 6、后出电极的设计，更易于装配在自动化设备上。
- 7、优化结构设计，外型精美，结构紧凑合理、体型小功率大；
- 8、工业级电路设计，电路安全、可靠。

电动式(无需气源)



气动式



设备参数

Device parameters

产品名称	龙门架点焊机	焊接方式	单面双点平衡焊接
产品型号	MUC-26	焊接电源	多脉冲/晶体管/储能直流
设备重量	120kg (不含电源)	输入电流(最大)	32A
电源电流	3000A	焊接厚度	0.2mm(超过0.2需开槽打点)
焊接速度	180次/分钟	电极材料	1.7mm
设备电源	220V 50/60HZ	焊接平台载重	60kg
功率容量	12KW(含电源)	外形尺寸	1000* 650*1200(mm)

深圳市赤豹科技有限公司

地址：广东省深圳市光明新区油麻岗路73号港深高新科技园B3栋3楼

联系电话：0755-28129669

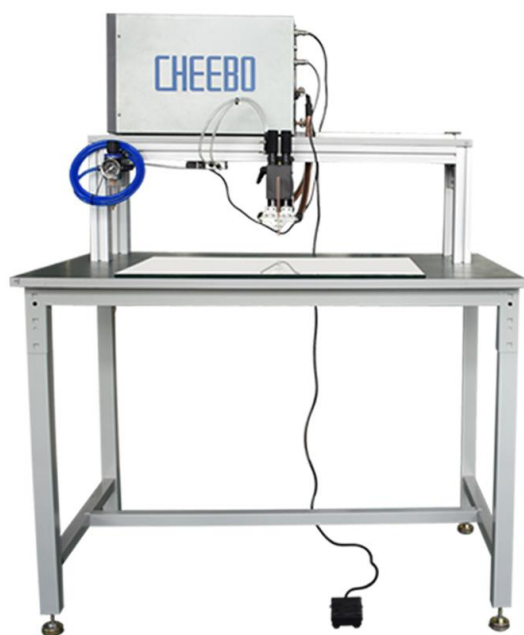
企业官网：<http://www.cheebocn.com>



设备简介 *Equipment Introduction*

适用于动力锂离子电池模组、3C锂离子电池组、镍氢电池组、五金小件、电子电气零部件、电线端子、不锈钢件、金属首饰、铜制品、铝制品等的焊接。主要特点有：

- 1、精密微电脑技术控制，智能化水平和焊接精度高；
- 2、专有的输出能量优化算法，输出电压和输出电流变换合理，焊接能力强、焊点牢固、无虚焊、火花小、表面质量优；
- 3、傻瓜式设计，设备操作简单易学；
- 4、自动焊接电流检测功能，可有效检测焊接输出电流，焊接电流过小时发出报警及时补充焊接；
- 5、采用触摸屏操作，设备操控更加便捷、高效；
- 6、5.7寸LCD屏，焊接状态清晰明了；
- 7、预留与自动化焊接设备的异常报警数字接口，实现焊接不良时及时报警。



气动式

设备参数

Device parameters

产品名称	龙门架点焊机	焊接方式	单面双点平衡焊接
产品型号	MUD-5200	焊接电源	多脉冲/晶体管/储能直流
设备重量	120kg (不含电源)	输入电流(最大)	26A
电源电流	8200A	焊接厚度	0.2mm(超过0.2需开槽打点)
焊接速度	200次/分钟	电极材料	1.7mm
设备电源	220V 50/60HZ	焊接平台载重	60kg
功率容量	12KW(含电源)	外形尺寸	1000* 650*1200(mm)

深圳市赤豹科技有限公司

地址：广东省深圳市光明新区油麻岗路73号港深高新科技园B3栋3楼

联系电话：0755-28129669

企业官网：<http://www.cheebocn.com>



设备简介 *Equipment Introduction*

该设备性能稳定、焊接质量可靠、结构紧凑合理、体型小功率大，客户评价为焊机中的“战斗机” 具体特点有：

- 1、精密微电脑技术控制，能预存多个程序，可随意更改、调用；
- 2、采用双段多脉冲调节，可改善焊接输出能量波形、提高焊接能力、使焊点牢固、美观；
- 3、电网电压自动监测、跟踪补偿；
- 4、傻瓜式设计，设备操作简单易学；
- 5、数码 LED 显示，设备的各项参数调整更加直观易学易操作；
- 6、后出电极的设计，更易于装配在自动化设备上。
- 7、优化结构设计，外型精美，结构紧凑合理、体型小功率大；
- 8、工业级电路设计，电路安全、可靠。



气动式一体机

设备参数

Device parameters

产品名称	龙门架点焊机	焊接方式	单面双点平衡焊接
产品型号	MUC-23	焊接电源	多脉冲/晶体管/储能直流
设备重量	120kg (不含电源)	输入电流(最大)	32A
电源电流	3000A	焊接厚度	0.2mm(超过0.2需开槽打点)
焊接速度	180次/分钟	电极材料	1.7mm
设备电源	220V 50/60HZ	焊接平台载重	60kg
功率容量	12KW(含电源)	外形尺寸	1000* 650*1200(mm)

深圳市赤豹科技有限公司

地址：广东省深圳市光明新区油麻岗路73号港深高新科技园B3栋3楼

联系电话：0755-28129669

企业官网：<http://www.cheebocn.com>

